



OHNE UNS GEHT NICHTS.
FAST NICHTS.

Mit der Qualität von Nahrungsmitteln haben wir nichts zu tun. Obwohl – in trendigen Kunststoffflaschen, Lebensmittelfolien oder innovativen Kühlsystemen sind oft auch OXEA-Produkte enthalten, Genauso wie in Parfum, Autolacken, Schmiermitteln und Sicherheitsglas. OXEA ist einer der weltweit größten Hersteller von Oxo-Produkten und hat den höchsten kommerziellen Marktanteil. Wirtschaftlich solide und auf Wachstumskurs. Mit grünem Gewissen und Bewusstsein für eine Wertekultur. Mit über 1.400 Mitarbeitern bieten wir Ihnen ein Arbeitsumfeld mit flachen Hierarchien – und damit eine enorme Aufgabenvielfalt, die Sie fachlich herausfordert und persönlich weiterbringt. Wir suchen eine/n:

Corporate Planning Analyst w.o.m.o.d für unseren Standort Monheim am Rhein

Ihre Aufgaben: o Unterstützung des globalen Supply Chain Planning Teams bei der Entwicklung und Einführung des Global Production and Distribution Plans o Erarbeitung eines Konzepts für den monatlichen Report zum S&OP Prozess o Erarbeitung einer Agenda für die monatlichen DP Meetings sowie Moderation dieser o Überprüfung, Kalkulierung und Optimierung der Bestände unter Einbeziehung des Working Capital und der Ziele des Customer Service (zusammen mit den Global Plannern) o Pflege des Supply Chain Planning Portals und Übernahme der Systemadministration für SC Planning Belange o Mitarbeit an strategischen Projekten zur Unterstützung der Kollegen des Supply Chain Planning o Erarbeitung von Möglichkeiten zur Kostenreduzierung und Minimierung von Beschränkungen in den Bereichen Einkauf, Produktion und Vertrieb.

Ihr Profil: o Hochschulausbildung oder äquivalente Ausbildung (Schwerpunkt Betriebswirtschaftslehre, Wirtschaftsinformatik, Chemie o.Ä.) o Gute analytische und mathematische Fähigkeiten o Fließend Englisch o Hohe Kommunikationsfähigkeit o Sehr gutes Selbst- und Zeitmanagement o Fähigkeit zum multifunktionalen Arbeiten o Solide Kenntnisse zu Anlagen, Produktionsprozessen, Bestandskontrollsystemen, OTC Prozessen und logistischen Ablaufplänen o Geübter Umgang mit Big Data o Vertieftes Wissen zu Planungsprozessen,

Strategien, Richtlinien, Techniken und Tools o Fundierte Kenntnisse zu Rohstoffen, Anlagen, Verkaufsstrukturen, Produktlinien und Kundenstämmen o Vertieftes Wissen zu Planungsprozessen, Strategien, Richtlinien, Techniken und Tools o Fundierte Kenntnisse zu Rohstoffen, Anlagen, Produktlinien und Kundenstämmen o SAP Kenntnisse, sehr gute Computerkenntnisse inklusive Microsoft Office Excel, MS Access und SQL o Starke organisatorische Fähigkeiten um Aufgaben und Projekte fristgerecht abzuschließen.

Wir bieten: o Vielseitige und anspruchsvolle Aufgaben o Eine strukturierte und umfassende Einarbeitung o Eine attraktive Vergütung einschließlich vielfältiger betrieblicher Leistungen o Flexible Arbeitszeiten o Eine angenehme Arbeitsatmosphäre in einem internationalen Umfeld sowie einem motivierten Team.

Haben wir Sie neugierig auf OXEA gemacht? Dann freuen wir uns auf Ihre Bewerbung, vorzugsweise online unter bewerbung@oxea-chemicals.com, mit Angaben zum Einkommenswunsch und Starttermin.

Mehr Informationen finden Sie hier:
www.oxea-chemicals.com/karriere