

Standard-Lieferspezifikation

OXSOFT TOTM ST

CAS-Nr. 3319-31-1

Tri-Octyl-Trimellitat, stabilisiert

Liefer- spezifikationen	Merkmal	Wert	Einheit	Testmethode	AZ	
	Estergehalt	min.	99,0	% (m/m)	Gaschromatographie	x
	TOTM	min.	96,0	% (m/m)	Gaschromatographie	x
	DEHTP	max.	1	% (m/m)	Gaschromatographie	x
	DEHP	max.	0,099	% (m/m)	Gaschromatographie	x
	Rest Alkohol	max.	0,1	% (m/m)	Gaschromatographie	x
	4,4',4''-(1-methylpropanyl-3-ylidene)tris[6-tert-butyl-m-cresol]		0,3 - 0,4	% (m/m)	Berechnet	x
	Wasser	max.	0,1	% (m/m)	ASTM D 1364 / ASTM E 203	x
	Säurezahl	max.	0,1	mg KOH/g	ASTM D 974	x
	Verseifungszahl		300 - 320	mg KOH/g	Berechnet aus GC	
	Platinum/Cobalt Farbzahl (Hazen/APHA Farbzahl)	max.	70		ASTM D 5386	x
	Platinum/Cobalt Farbzahl (Hazen/APHA Farbzahl)	Typisch	30		ASTM D 5386	x
	Spezifische Dichte, 25/25 °C		0,986 - 0,990		ASTM D 4052	x
	Brechzahl n_D bei 20 °C		1,485 - 1,487		ASTM D 1045	x
	Flammpunkt, COC		> 245	°C	ASTM D 92	
	Aussehen		Klar, ohne heterogene Anteile		Visuelle Beurteilung	

Produkt-Nr. 51005883

Gültig ab 23.09.2016
Version-Nr. 2

Die mit x markierten Parameter werden auf Analysenzertifikaten (AZ) ausgewiesen. Testmethoden sind zu allen Parametern der Spezifikation erhältlich. Für Nachfragen steht ihr Sales Support zur Verfügung.

Typische Eigenschaften sind kein Bestandteil der Produktspezifikation.

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsgebiete informieren. Sie haben nicht die Bedeutung, bestimmte Beschaffenheiten der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zu garantieren. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die einwandfreie Qualität unserer Produkte gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

OXEA GmbH
Otto-Roelen-Straße 3
46147 Oberhausen
Deutschland / Germany

OXEA Corporation
1505 West LBJ Freeway
Suite 400
Dallas, TX 75234
USA

email: psq@oxea-chemicals.com

Seite 1 von 1
11390A_SLS_DE_V2