

Standard-Lieferspezifikation

OXLUBE L9-TMP

CAS-No. 126-57-8

TMP Tripelargonat

<i>Liefer- spezifikationen</i>	Merkmal	Wert	Einheit	Testmethode	AZ
	Aussehen	Hell und klar		Visuelle Beurteilung	x
	Wasser	max. 0,03	% (m/m)	ASTM E 1064 / E 203	x
	Säurezahl	max. 0,05	mg KOH/g	ASTM D 974	x
	Platinum/Cobalt-Farbzahl (Hazen/APHA-Farbzahl)	max. 100		ASTM D 5386	x
	Spezifische Dichte bei 15,6 °C	0,93 - 0,95		ASTM D 4052	x
	Kinematische Viskosität	100 °C	4,4 - 4,7	mm ² /s	ASTM D 445
		40 °C	19,5 - 22,5	mm ² /s	ASTM D 445
	Stockpunkt	max. - 39	°C	ASTM D 5950 / D 5985	x

<i>Typische Eigenschaften</i>	Merkmal	Wert	Einheit	Testmethode
	Estergehalt	min. 98,5	% (m/m)	Gaschromatographie
	Gesamt Metallgehalt (Ag, Cd, Cu, Fe, Ni, Pb, Sn)	max. 10	mg/kg	ASTM D 5185
	Viskositätsindex	138		ASTM D 2270
	Flammpunkt, COC	250	°C	ASTM D 92

Produkt-Nr. 51006133

Gültig ab 28.02.2017

Version-Nr. 1

Die mit x markierten Parameter werden auf Analysenzertifikaten (AZ) ausgewiesen. Testmethoden sind zu allen Parametern der Spezifikation erhältlich. Für Nachfragen steht ihr Sales Support zur Verfügung.

Typische Eigenschaften sind kein Bestandteil der Produktspezifikation.

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsgebiete informieren. Sie haben nicht die Bedeutung, bestimmte Beschaffenheiten der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zu garantieren. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die einwandfreie Qualität unserer Produkte gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

OXEA GmbH
Rheinpromenade 4a
40789 Monheim am Rhein
Deutschland / Germany

OXEA Corporation
1505 West LBJ Freeway
Suite 400
Dallas, TX 75234
USA

email: psq@oxea-chemicals.com

Seite 1 von 1
11660-SLS-DE-V2