

n-Heptanal

CAS-Nr. 111-71-7

Liefer- spezifikationen	Merkmal	Wert	Einheit	Testmethode	AZ
	n-Heptanal	min. 88,0	% (m/m)	Gaschromatographie	x
	2-Methylhexanal	max. 6,0	% (m/m)	Gaschromatographie	x
	Triphenylphosphin/ Triphenylphosphinoxid	max. 0,40	% (m/m)	Gaschromatographie	x
	1-Hexen	max. 0,40	% (m/m)	Gaschromatographie	x
	Höhsieder ¹⁾	max. 6,0	% (m/m)	Gaschromatographie	x

Anmerkungen ¹⁾ z.B.: C₁₄-Aldole, Formiate und Säuren.

Produkt-Nr. 50000891

Gültig ab 01.07.2010

Version-Nr. 1

Weitere Produktnummer(n) je nach Verpackungsart

Die mit x markierten Parameter werden auf Analysenzertifikaten (AZ) ausgewiesen. Testmethoden sind zu allen Parametern der Spezifikation erhältlich. Für Nachfragen steht ihr Sales Support zur Verfügung.

Typische Eigenschaften sind kein Bestandteil der Produktspezifikation.

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsgebiete informieren. Sie haben nicht die Bedeutung, bestimmte Beschaffenheiten der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zu garantieren. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die einwandfreie Qualität unserer Produkte gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

OXEA GmbH
Otto-Roelen-Straße 3
46147 Oberhausen
Deutschland / Germany

OXEA Corporation
1505 West LBJ Freeway
Suite 400
Dallas, TX 75234
USA

email: psq@oxea-chemicals.com

Seite 1 von 1
10960_SLS_DE_V1a